

Chorzów, dnia 10 marca 2015 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE

Dotyczy: **Procedura wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę kompleksową instalacji do produkcji drożdży *Yarrowia lipolytica* A 101** w związku z realizacją przez SKOTAN SA projektu pn. „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” w ramach umowy z PARP nr **UDA-POIG.01.04.00-24-007/09-00 UDA-POIG.04.01-24-007/09-00** – Działanie 1.4 Wsparcie projektów celowych osi priorytetowej 1 Badania i rozwój nowoczesnych technologii oraz Działanie 4.1 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R osi priorytetowej 4 Inwestycje w Innowacyjne Przedsięwzięcia Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013.

Zamawiający: **SKOTAN S.A. 41-506 Chorzów ul. Dyrekcyjna 6** z dniem 10 marca 2015 r. roku ogłasza wszczęcie procedury wyboru najkorzystniejszej oferty dotyczącej **dostawy kompleksowej instalacji do produkcji drożdży *Yarrowia lipolytica* A 101**.

### 1. Przedmiot zamówienia

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa kompleksowa instalacji do produkcji drożdży *Yarrowia lipolytica* A 101 składającej się z następujących elementów:**

- I. Linia do produkcji drożdży paszowych w zbiornikach produkcyjnych
  1. Zbiornik produkcyjny 18 m<sup>3</sup> przeznaczony do produkcji drożdży metodą mikrobiologiczną, wykonany jako spawany, stalowy, cylindryczny zbiornik zamknięty ze stali w gatunku 1.4404 (kontakt z produktem) i 1.4301 (brak kontaktu z produktem) wyposażony w wlot CIP, włącz, wylot ze zbiornika, króćce rezerwowe, wlot ługu sodowego, kwasu siarkowego, wody amoniakalnej, wody glicerynowej, śluzów, aseptyczny zawór pobierczy, czujnik piany oraz:
  2. Mieszadło,
  3. Barboter podający powietrze z dmuchawy do zbiornika,
  4. Czujnik poziomu maximum,
  5. Czujnik temperatury do pomiaru temperatury w zbiorniku,
  6. Czujnik temperatury do pomiaru temperatury za wymiennikiem ciepła,
  7. Czujnik różnicy ciśnień,
  8. Sonda tlenowa do pomiaru ilości tlenu rozpuszczonego w brzeczce,
  9. Sonda pomiaru pH,

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

10. Zewnętrzny wymiennik ciepła wraz z armaturą i orurowaniem do chłodzenia brzezki w zbiorniku,
11. Blok pompowy,
12. Zbiornik produkcyjny 18 m<sup>3</sup> przeznaczony do produkcji drożdży metodą mikrobiologiczną, wykonany jako spawany, stalowy, cylindryczny zbiornik zamknięty ze stali w gatunku 1.4404 (kontakt z produktem) i 1.4301 (brak kontaktu z produktem) wyposażony w wlot CIP, właz, wylot ze zbiornika, króćce rezerwowe, wlot ługu sodowego, kwasu siarkowego, wody amoniakalnej, wody glicerynowej, śluzów, aseptyczny zawór probierczy, czujnik piany oraz:
13. Mieszadło,
14. Barboter podający powietrze z dmuchawy do zbiornika,
15. Czujnik poziomu maximum,
16. Czujnik temperatury do pomiaru temperatury w zbiorniku,
17. Czujnik temperatury do pomiaru temperatury za wymiennikiem ciepła,
18. Czujnik różnicy ciśnień,
19. Sonda tlenowa do pomiaru ilości tlenu rozpuszczonego w brzezce,
20. Sonda pomiaru pH,
21. Zewnętrzny wymiennik ciepła wraz z armaturą i orurowaniem do chłodzenia brzezki w zbiorniku,
22. Blok pompowy.
23. Zbiornik buforowy o objętości 18m<sup>3</sup>, przeznaczony do produkcji drożdży metodą mikrobiologiczną, wykonany jako spawany, stalowy, cylindryczny zbiornik zamknięty ze stali w gatunku 1.4404 (kontakt z produktem) i 1.4301 (brak kontaktu z produktem), wyposażony we wlot CIP, właz, wylot ze zbiornika, aseptyczny zawór probierczy, wlot brzezki drożdżowej, króćce rezerwowe, odpowietrzenie z filtrem, wraz z armaturą i orurowaniem oraz
24. Czujnik poziomu maximum,
25. Czujnik poziomu minimum,
26. Czujnik temperatury do pomiaru temperatury w zbiorniku,
27. Czujnik różnicy ciśnień,
28. Blok pompowy,
29. Wirówka umożliwiająca separację biomasy drożdżowej i produkowanie gęstwy drożdżowej o koncentracji suchej masy 19-21%, wyposażona w zawory, elektrozawory, wyłączniki krańcowe, filtr powietrza, czujnik poziomu, czujnik wibracji, czujnik obrotów, licznik obrotów, filtro-reduktor, zawór stałego ciśnienia, wziernik, kompensator, czujnik temperatury, czujnik przeciążeniowy, czujnik ciśnienia, manometr, przepływomierz, wskaźnik przepływu,
30. Zbiornik gęstwy o objętości 10m<sup>3</sup>, przeznaczony do produkcji drożdży metodą mikrobiologiczną, wykonany jako spawany, stalowy, cylindryczny zbiornik zamknięty ze stali w gatunku 1.4404 (kontakt z produktem) i 1.4301 (brak kontaktu z produktem), wyposażony we wlot CIP, właz wylot ze zbiornika, aseptyczny zawór probierczy, króćce rezerwowe, wlot gęstwy z wirówki, odpowietrzenie z filtrem, z armaturą i orurowaniem oraz:

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

31. Czujnik poziomu maximum,
  32. Czujnik poziomu minimum,
  33. Czujnik temperatury do pomiaru temperatury w zbiorniku,
  34. Czujnik różnicy ciśnień,
  35. Mieszadło boczne,
  36. Blok pompowy,
  37. Zbiornik odcieku z wirówki o objętości 10m<sup>3</sup>, przeznaczony do produkcji drożdży metodą mikrobiologiczną, wykonany jako spawany, stalowy, cylindryczny zbiornik zamknięty ze stali w gatunku 1.4404 (kontakt z produktem) i 1.4301 (brak kontaktu z produktem), wyposażony minimum we wlot CIP, wlot odcieku z wirówki, wylot ze zbiornika, właz, aseptyczny zawór pobierczy, króćce rezerwowe, odpowietrzenie z filtrem, z armaturą i orurowaniem oraz:
  38. Czujnik maximum,
  39. Czujnik minimum,
  40. Czujnik temperatury do pomiaru temperatury w zbiorniku,
  41. Pomiar różnicy ciśnień,
  42. Blok pompowy,
  43. Śrubowa dmuchawa powietrza sterowana falownikiem,
  44. Wymiennik ciepła umożliwiający chłodzenie powietrza nadmuchowego do temperatury poniżej 35C,
  45. Agregat wody lodowej do chłodzenia brzezki w zbiorniku buforowym do temperatury poniżej 20C,
  46. Chłodnia wentylatorowa przeznaczona do oziębiania wody chłodniczej podawanej na wymienniki odbierające ciepło ze zbiorników,
- II. Dostosowanie linii do zapotrzebowania na surowiec
47. Linia do zapotrzebowania na surowiec obejmująca instalację ciągłego podawania bezpośrednio ze zbiorników magazynowych wody glicerynowej, śluzów i wody amoniakalnej do zbiorników produkcyjnych 18m<sup>3</sup>, wraz z armaturą i orurowaniem, urządzeniami automatyki i sterowania dozowania surowców, wyposażona minimum w pompę dozującą wodę amoniakalną do zbiorników produkcyjnych, miernik przepływu i zawór regulacyjny, niezależne systemu dozowania wody glicerynowej i śluzów dla każdego ze zbiorników produkcyjnych z ustaloną w czasie wielkością przepływu opartą na dozowaniu przez pompy perystaltyczne. Dostawa kompleksowa.
- III. Suszarnia
48. Suszarnia walcowa umożliwiająca odparowanie do 8 ton wody/d. Przystosowana do zasilania parą technologiczną o ciśnieniu 8 bar, gwarantująca utrzymanie temperatury suszenia minimum 165C. Dostawa kompleksowa,

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

IV. Linia do rozdziału komórek drożdży wyposażona w:

49. Zbiornik ogrzewany o objętości 1000 dm<sup>3</sup> netto wyposażony w płaszcz grzewczo-chłodzący, układ mycia CIP, układ pomiaru temperatury, układ pomiaru przepływu, układ regulacji temperatury, czujniki poziomu i suchobiegu,
50. Pompę odśrodkową o parametrach: maksymalne ciśnienie na wlocie 10 bar, maksymalne ciśnienie na wylocie 10 bar, maksymalne natężenie przepływu 100 m<sup>3</sup>/h, zakres temperatur od 10 C do 150 C.
- 51 – 53. Trzy pompy wysokociśnieniowe o parametrach: maksymalne ciśnienie na wlocie 6 bar, maksymalne ciśnienie na wylocie 100 bar, zakres temperatur 0 C do 120 C, układ pomiaru ciśnienia na wlocie i wylocie, - ciśnieniowy układ bezpieczeństwa.
- 54-56. Trzy kawitatory przepływowe o minimalnej wydajności przepływu liniowego zależnie od lepkości surowca od 30 dm<sup>3</sup>/min do 50 dm<sup>3</sup>/min,
57. Wymiennik ciepła ciecz/ciecz,
58. Zbiornik produktu gotowego o objętości 5000 dm<sup>3</sup> wyposażony w mieszadło, układ mycia CIP, - układ pomiaru przepływu, czujniki poziomu i suchobiegu, układ zrzutu produktu.
- Układ rozlewania produktu gotowego wyposażony w:
59. Pakowaczkę w plastikowe pojemniki 5, 10 i 20L,
60. Oziębiacz płytowy.

Wszystkie elementy wykonane z stali 316 L lub stali 304, zgodnie z wymaganiami higieniczności jak dla przemysłu spożywczego. Dostawa kompleksowa.

Ponadto oferta powinna obejmować następujące elementy pt. I Linia do produkcji drożdży paszowych w zbiornikach produkcyjnych

1. Wykonanie instalacji elektrycznych obejmującą zapewnienie dodatkowego zasilania prądem elektrycznym wraz z sterownią mieszczącą szafy elektryczne,
2. Wykonanie instalacji parowych, umożliwiających podawanie pary technologicznej na suszarnię walcową, podgrzewanie wody technologicznej,
3. Wykonanie instalacji wody technologicznej,
4. Wykonanie instalacji sprężonego powietrza do sterowania pneumatyką,
5. Wykonanie instalacji mycia CIP środkiem kwaśnym i zasadowym,
6. Wykonanie systemu automatyki wykorzystującego sterowniki programowalne, zdalne wejścia i wyjścia, umożliwiającego wykonywanie pomiarów technologicznych jak temperatura czy ciśnienie, możliwość zadawania różnych wartości maksymalnych i minimalnych, a także parametrów regulatorów PID,
7. Wykonanie systemu wizualizacji i sterowania instalacją przemysłową do produkcji drożdży paszowych z aplikacją wizualizacyjną uruchamianą na komputerze, która stanowić będzie

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

interfejs dla operatorów systemu. Dzięki niej operator będzie mógł uruchamiać i zatrzymywać procesy, dokonywać zmian parametrów procesu. Aplikacja wizualizacyjna będzie zbierać ponadto dane z procesu produkcyjnego, które będą prezentowane w formie wykresów lub umieszczane w raportach. W aplikacji zaimplementowane również zostaną alarmy systemowe.

Przeznaczeniem instalacji jest produkcja drożdży paszowych – materiału paszowego. Wykonanie obiektu spełniać musi wymagania związane z systemem jakości HACCP.

Przedmiotowa instalacja o mocy do 6 000 ton drożdży/rok jest planowym wdrożeniem technologii opracowanej na etapie badań przemysłowych i prac rozwojowych.

Wszystkie elementy muszą zostać wykonane ze stali 316 L lub stali 304, zgodnie z wymaganiami higieniczności, jak dla przemysłu spożywczego.

## **2. Opis procesu produkcyjnego**

### **2.1. Założenia do przedmiotu zamówienia:**

Kupowane urządzenia będą nowe, co do typu i co do przeznaczenia oraz zostaną dobrane zgodnie z przygotowanym projektem technologicznym, który nie jest objęty przedmiotowym zapytaniem. Projekt zostanie przedstawiony wyłonionemu w wyniku przeprowadzonej procedury wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę kompleksową instalacji do produkcji drożdży wykonawcy, po podpisaniu umowy.

Ze względu na fakt zawierania przez czynnik produkcyjny kwasów tłuszczowych oraz związków spożywczego kwasu fosforowego, elementy instalacji muszą być odporne na działanie takich związków.

Proces produkcyjny będzie sterowany automatycznie z możliwością sterowania ręcznego. W części produkcyjnej układ technologiczny będzie zamknięty i czynnik ludzki nie będzie mieć kontaktu z rosnącą ilością masy drożdży.

Urządzenia produkcyjne i ciągi technologiczne będą miały możliwość mycia systemem CIP, w przedziałach czasu określonych dokumentacją ruchową, środkami kwaśnymi i zasadowymi.

Ciągi produkcyjne obejmujące zbiorniki, rurociągi, instalacje pomocnicze ułożone będą wewnątrz hali, której budowa nie jest przedmiotem zapytania. Dostawy surowca do produkcji odbywać się będą rurociągami z zbiorników magazynujących surowce.

### **2.2 – Dostawy surowca do drożdźowni**

Źródłem surowca dla instalacji do produkcji drożdży *Yarrowia lipolytica* A 101 jest estrownia – LOTOS Biopaliwa w Czechowicach-Dziedzicach.

Surowiec występuje w postaci:

- degumingu – płynna substancja o konsystencji kisielu zawierająca pozostałości po odkwaszeniu oleju roślinnego;
- wody glicerynowej o zawartości glicerolu ok. 45%.

Ponadto, w procesie produkcyjnym będą wykorzystywane:

- dodatki wzrostowe/regulacyjne;

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

- woda wodociągowa.

### 2.3 - Ścieżka technologiczna

Produkcja drożdży paszowych i dodatków paszowych z gliceryny/degumingu/szlamów na instalacji będącej przedmiotem zapytania, rozpoczyna się od inokulacji zbiorników 18m<sup>3</sup> zaszczeniem drożdżowym. Szczepionka jest podawana ciągiem pompowo-rurowym wraz z wodą wodociągową, wodą amoniakalną, substratami wzrostowymi. Proces namnażania biomasy drożdżowej odbywa się w ściśle kontrolowanych warunkach pH, temperatury, stężenia rozpuszczonego tlenu w brzezce, wartości godzinowych napływów wody glicerynowej, śluzów i wody amoniakalnej. Po osiągnięciu określonej koncentracji suchej masy w zbiornikach produkcyjnych nastąpi częściowe odebranie brzezki ze zbiorników do zbiornika buforowego, a hodowla będzie prowadzona dalej z dozowaniem ciągłym wody amoniakalnej, wody glicerynowej i śluzów i porcjowym podawaniem dodatków wzrostowych do osiągnięcia kolejnej wartości suchej masy drożdży przy której przeprowadzane jest następne częściowe odbieranie brzezki. Odciek powstający przy zagęszczaniu brzezki drożdżowej do gęstwy będzie magazynowany w zbiorniku odcieku i będzie częściowo wykorzystywany w produkcji zamiennie do wody procesowej.

### 2.4 – Ścieżka produktowa

Gotowy produkt w postaci brzezki drożdżowej jest zagęszczany przez odwirowanie, w wyniku czego powstaje gęstwa drożdżowa o takim stopniu zagęszczenia, jakiego wymagają urządzenia suszarni walcowej i jest magazynowana w zbiorniku gęstwy, z którego jest podawana w sposób ciągły do suszarni lub przekazana na linię do rozdziału komórek drożdżowych wykorzystującą urządzenia do kawitacji. Suszarnia jest ogrzewana parą technologiczną. W suszarni w temperaturze gwarantującej wysuszenie drożdży i pozbawienie żywotności komórek drożdżowych, następuje odparowanie wody. Wysuszony produkt będzie magazynowany w buforze suszonych drożdży, a następnie wypakowywany do worków.

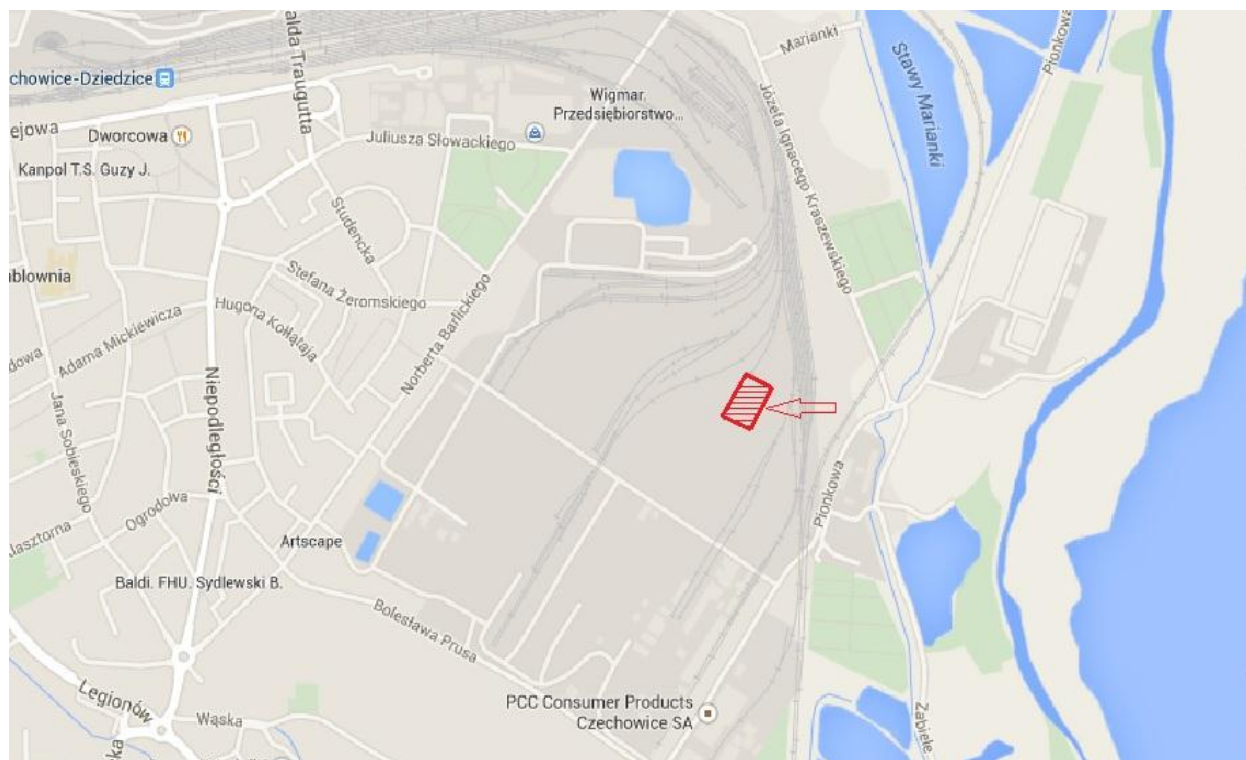
W przypadku skierowania gęstwy drożdżowej na linię do rozdziału komórek, produkt gotowy będzie pakowany w formie płynnej do odpowiednich opakowań z tworzywa sztucznego.

## 3. Lokalizacja

Przedmiotem zamówienia jest dostawa kompleksowa do produkcji drożdży paszowych *Yarrowia lipolytica* zlokalizowanej w Czechowicach Dziedzicach przy ul. Łukasiewicza 2 na działce nr 3762/183.

Mapa lokalizacji Instalacji:

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013



#### **4. Analiza lokalizacyjna i ochrona środowiska**

Przeprowadzona wstępna analiza wpływu na środowisko planowanego przedsięwzięcia wykazała, że:

- a) Obiekty będą posiadać stacjonarne źródła emisji zanieczyszczeń atmosferycznych. Obiekty ogrzewane będą parą zakupioną u dostawcy zewnętrznego.
- b) Emisja hałasu z wszystkich projektowanych źródeł pochodzić będzie z procesów realizowanych na terenie planowanego przedsięwzięcia. Szacunki wykazały, że dla pory dziennej i nocnej zachowane są dopuszczalne standardy hałasu na terenie przewidzianym do posadowienia instalacji.
- c) Woda dla celów sanitarnych i technologicznych pobierana będzie z przyłącza wodociągowego, dostarczana do obiektów i zużywana do celów produkcyjnych. Woda w technologii będzie używana w obiegu zamkniętym i uzdatniana zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

#### **5. Analiza istniejącej infrastruktury technicznej**

Kompletna instalacja do produkcji drożdży *Yarrowia lipolytica* A 101 będąca przedmiotem zapytania ofertowego powstanie w budynku produkcyjnym zlokalizowanym w Czechowicach-Dziedzicach, ul. Łukasiewicza 2. Rozpoczęcie prac montażowych będzie możliwe po ukończeniu prac budowlanych nowego obiektu przemysłowego. Obiekt będzie zaopatrzony w dostęp do wody pitnej na cele technologiczne i socjalno-bytowe, parę technologiczną, energię elektryczną, dostawy surowców

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

rurociągami od dostawcy, dostęp do dróg publicznych poprzez komunikację wewnętrzną Lotos Terminale S.A.

## **6. Termin realizacji przedmiotu zamówienia**

Termin realizacji poszczególnych elementów przedmiotu zamówienia powinien zostać określony przez oferenta w zapisach oferty - Wykaz Cen stanowiący Załącznik nr 1.

## **7. Warunki udziału w postępowaniu:**

Oferty na wzorze z Załącznika nr 1 zawierające:

- a) cenę netto wyrażoną w polskich złotych odrębnie dla każdego z 4 elementów instalacji;
  - I. Linia produkcyjna do produkcji drożdży paszowych w zbiornikach produkcyjnych;
  - II. Linii zapotrzebowania na surowiec;
  - III. Suszarnia;
  - IV. Linia do rozdziału komórek drożdży;
- b) opcjonalnie dokumentację potwierdzającą doświadczenie w pełnieniu funkcji wykonawcy kompletnych instalacji biotechnologicznych wraz z sumaryczną wartością kontraktów, jeśli mają zostać przyznane punkty w ramach kryterium nr 2;
- c) dane teleadresowe Oferenta;;
- d) datę ważności oferty co najmniej do dnia 30 czerwca 2015 roku;
- e) proponowany termin realizacji pełnego Przedmiotu Zamówienia;

prosimy dostarczyć do Zamawiającego w formie papierowej na adres biura SKOTAN S.A., ul. Dyrekcyjna 6, 41-506 Chorzów, do dnia 23 marca 2015 roku do godz. 16.00.

## **8. Kryteria ocena oferty**

W toku dokonywania oceny złożonych ofert, Zamawiający może żądać udzielenia przez Wykonawcę wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.

Przy dokonywaniu oceny ofert Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

Nazwa kryterium	Waga [%]
I. Cena oferty	70
II. Doświadczenie oferenta	30

Kryterium nr 1 – cena przedstawiona w ofercie będzie oceniana zgodnie z zależnością:

$$P1 = (Cn/Cr) \times 70$$



Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

gdzie:

P1 – liczba punktów w kryterium 1 przyznanych rozpatrywanej ofercie

Cn – najniższa cena zaoferowana

Cr – cena rozpatrywanej oferty

70 – waga kryterium

Maksymalną liczbę punktów 70 otrzyma oferta z najniższą ceną

Kryterium nr 2 – doświadczenie oferenta w realizacji podobnych zamówień

Doświadczenie Oferenta w przedmiocie zamówienia w ramach kryterium nr 2 przedstawione w ofercie będzie oceniane w oparciu o następujące parametry:

a) pełnienie funkcji generalnego wykonawcy kompletnych instalacji biotechnologicznych o łącznej wartości wszystkich instalacji do 15.000.000,00 zł netto: max pkt. 15;

b) pełnienie funkcji generalnego wykonawcy kompletnych instalacji biotechnologicznych o łącznej wartości wszystkich instalacji powyżej 15.000.000,00 zł netto: max pkt. 30;

Punktacja zostanie przyznana na podstawie dokumentacji wspomnianej w pkt 7. b). Oferenci mogą przedłożyć kopie dokumentów wskazujących zakres i wartość dotychczas realizowanych instalacji.

## **9. Kontakt z oferentami**

- a) Do kontaktów z Oferentami w imieniu Zamawiającego uprawnieni są:
  - a. Tomasz Swoboda – [biuro@skotansa.pl](mailto:biuro@skotansa.pl)
- b) Składane w trakcie postępowania oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Oferenci przekazują sobie pisemnie.
- c) Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazane za pomocą telefaksu lub drogą elektroniczną uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem wyznaczonego terminu ich składania oraz zostały potwierdzone pisemnie. Zapis ten nie dotyczy jednak złożenia samej Oferty.
- d) Wszelkie pytania do treści zapytania ofertowego należy kierować w formie pisemnej do Zamawiającego najpóźniej w terminie do 2 dni roboczych przed upływem terminu składania ofert.
- e) W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert, zmodyfikować treści zapytania ofertowego jedynie w zakresie wydłużenia terminu składania ofert. Dokonaną w ten sposób modyfikację Zamawiający przekaże niezwłocznie wszystkim Oferentom, którzy otrzymali treść zapytania oraz opublikuje ją na stronie internetowej [www.skotansa.pl](http://www.skotansa.pl) oraz udostępni w swojej siedzibie w miejscu ogólnodostępnym.
- f) Na pisemny wniosek któregoś z Oferentów Zamawiający może przesunąć termin składania ofert o maksymalnie 5 dni roboczych.

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

## **10. Wybór najkorzystniejszej oferty**

- a) Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, który nie został wykluczony, którego oferta spełnia wymagania zamieszczone w niniejszym dokumencie oraz uzyska najwyższą liczbę punktów liczoną, jako suma punktów uzyskanych zgodnie z kryteriami zawartymi w pkt. 8.
- b) Zamawiający niezwłocznie zawiadomi Oferenta, którego ofertę przyjęto do realizacji, o wyborze oferty oraz wyznaczy termin podpisania umowy.
- c) Zamawiający niezwłocznie zawiadomi wszystkich oferentów biorących udział w postępowaniu, że ich oferta nie została przyjęta do realizacji.
- d) Zamawiający zastrzega sobie prawo zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru którejkolwiek oferty bez podawania przyczyn.
- e) Nie ma możliwości składania ofert częściowych.

## **11. Informacje końcowe**

- a) Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronach internetowych spółki SKOTAN SA ([www.skotansa.pl](http://www.skotansa.pl)) oraz w biurze Spółki w Chorzowie przy ul. Dyrekcyjnej 6 w miejscu ogólnodostępnym.
- b) Zamawiający oświadcza, iż informacje zamieszczone w poszczególnych rozdziałach odnoszące się do aktualnego opisu stanu projektu SKOTAN S.A., stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 Ustawy z 16.04.1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. nr 47, poz. 211 ze zm.).
- c) Zabrania się wykorzystywania w/w informacji w innym celu, niż opracowanie oferty, a zwłaszcza ich udostępnianie stronom niebiorącym udziału w procedurze wyboru najkorzystniejszej oferty, z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych.
- d) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszej procedury wyboru najkorzystniejszej oferty bez podania przyczyny.

Marek Pawełczak,  
Prezes Zarządu  
SKOTAN S.A.

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

## Załącznik nr 1: Druk „Oferta ”

.....  
.....  
.....  
.....

(pieczęć Wykonawcy)

## OFERTA

**Procedura wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę kompleksową instalacji do produkcji drożdży *Yarrowia lipolytica* A 101 w związku z realizacją przez SKOTAN SA projektu pn. „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” w ramach umowy z PARP nr UDA-POIG.01.04.00-24-007/09-00 UDA-POIG.04.01-24-007/09-00 – Działanie 1.4 Wsparcie projektów celowych osi priorytetowej 1 Badania i rozwój nowoczesnych technologii oraz Działanie 4.1 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R osi priorytetowej 4 Inwestycje w Innowacyjne Przedsięwzięcia Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013.**

Nawiązując do ogłoszenia z dnia 10 marca 2015 r. opublikowanego na stronie internetowej [www.skotansa.pl](http://www.skotansa.pl) składamy niniejszą ofertę:

1. Jesteśmy zainteresowani wykonaniem przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymogami zawartymi w Zapytaniu ofertowym.

2. Oferujemy wykonanie całości prac objętych zamówieniem za cenę:

brutto (z VAT): ..... PLN (słownie: ..... )

podatek VAT wg stawki .....% - ..... PLN (słownie: .....)

netto (bez VAT): ..... PLN (słownie: .....)

3. Termin realizacji całości przedmiotu zamówienia (dzień, miesiąc i rok): .....

4. Data ważności oferty (dzień, miesiąc i rok): .....

5. Oświadczamy, że:

a) Zapoznaliśmy się z warunkami udziału w postępowaniu i całością informacji zawartych w zapytaniu ofertowych i przyjmujemy je bez zastrzeżeń;

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

- b) Zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty zawrzeć umowę w ciągu 14 dni od daty otrzymania zawiadomienia o wyborze oferty;
  - c) Posiadamy uprawnienia niezbędne do wykonania przedmiotu zamówienia;
  - d) Posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał techniczny i ekonomiczny oraz pracowników zdolnych do wykonania zamówienia;
  - e) Posiadamy ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej z tytułu prowadzonej działalności gospodarczej;
  - f) Dysponujemy lub jesteśmy w stanie zorganizować 24-godzinny serwis fabryczny na terenie Polski dla uruchomionej instalacji;
  - g) Znajdujemy się w sytuacji finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
  - h) Wszystkie zamówienia realizowane przez nas w ciągu ostatnich 5 lat wykonaliśmy z należytą starannością;
  - i) Nie wszczęto przeciwko nam postępowania upadłościowego i likwidacyjnego ani nie ogłoszono upadłości naszej Firmy;
  - j) Nie zalegamy z opłatami ZUS i US;
  - k) Nie wszczęto postępowania przeciwko Firmie lub urzędującym członkom władz Firmy, ani też prawomocnie nie skazano za przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych;
  - l) Jesteśmy podatnikiem podatku VAT;
  - m) Przedmiot zamówienia zrealizujemy sami/ z udziałem podwykonawców\* (*prosimy o skreślenie zbędnej odpowiedzi*)
  - n) W przypadku zatrudnienia podwykonawców, odpowiadamy za ich pracę jak za swoją własną;
  - o) Na przedmiot zamówienia udzielimy gwarancji na okres 36 miesięcy.
6. Przyjmuje się, że Oferent dokładnie zapoznał się z Wymaganiami Zamawiającego i uwzględnił je w składanej Ofercie (zwłaszcza w zakresie oferowanej Ceny) oraz w Wykazie Cen zamieszczonym w tabeli w końcowej części niniejszego załącznika.
7. Opisy poszczególnych pozycji podanych w Wykazie Cen nie powinny być interpretowane jako ograniczenie zobowiązań Oferenta na wykonanie przedmiotu zamówienia, które zostały opisane w innych dokumentach.
8. Zamawiający przyjmuje, że **wszystkie koszty zostały przez Oferenta uwzględnione w Ofercie**, nawet, jeżeli nie zostały wymienione w Wykazie Cen.
9. Niezależnie od ograniczeń, jakie mogą sugerować sformułowania dotyczące poszczególnych pozycji w Wykazach Cen i/lub wyjaśnienia w niniejszym wstępie, Oferent winien mieć pełną świadomość, że kwoty, które wprowadził do Wykazów Cen, dotyczą wszystkich pozycji przedmiotu zamówienia zakończonych całkowicie pod każdym względem. Przyjmuje się, że Wykonawca jest w pełni świadom wszystkich wymagań i zobowiązań, wyrażonych bezpośrednio, czy też sugerowanych i że stosownie do nich wycenił wszystkie pozycje.

Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

10. Podane kwoty muszą obejmować wszelkie wydatki poboczne i nieprzewidziane oraz ryzyko każdego rodzaju, niezbędne do ukończenia całości przedmiotu zamówienia zgodnie z Ofertą.
11. Kwoty wprowadzone przez Oferenta w odniesieniu do wszystkich pozycji w Wykazie Cen muszą odzwierciedlać właściwy związek z kosztem wykonywania przedmiotu zamówienia opisanym w Ofercie.
12. Wszystkie koszty stałe, zyski, koszty ogólne i podobnego rodzaju obciążenia (o ile nie wymienione osobno), odnoszące się do niniejszego zamówienia jako całości, należy rozdzielić pomiędzy kwoty podane w Wykazach Cen, podczas gdy koszty dotyczące określonych części zamówienia należy rozciągnąć na te pozycje, których te części dotyczą.
13. Przyjmuje się, że oferent, znając zakres zamówienia, robót i celu ich wykonania uwzględni w cenie wszystkie elementy, których wykonanie jest konieczne do wypełnienia zadania objętego treścią Zapytania.
14. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian w zakresie niektórych elementów zamówienia. Przedmiotowe zmiany, z uwagi na rozpatrywane opcje, nie wpłyną na wzrost kosztów związanych z przedmiotowym zamówieniem.

**15. Przedmiot zamówienia - Wykaz Cen:**

LP	Przedmiot zamówienia	Kwota netto	Kwota brutto	Terminy realizacji (miesiąc i rok)
1	Linia do produkcji drożdży paszowych w zbiornikach produkcyjnych			
2	Linia do zapotrzebowania na surowiec			
3	Suszarnia			
4	Linia do rozdziału komórek drożdży			
	<b>SUMA</b>			

16. Świadomi odpowiedzialności karnej oświadczamy, że załączone do oferty dokumenty opisują stan prawny i faktyczny, aktualny na dzień otwarcia ofert.



Projekt „Bio na Eko. Zamknięcie cyklu ekologicznego poprzez zagospodarowanie odpadów z produkcji biopaliw” jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

17. Załączona dokumentacja potwierdzająca doświadczenie oferenta zawiera..... stron.

.....

miejsowość, data

*(podpisy i pieczętki imienne osób uprawnionych do występowania w obrocie prawnym, reprezentowania Wykonawcy i składania oświadczeń woli w jego imieniu)*